

Dátum: 2009.....hónap

Képzés kódja: **IPF07**

Képzés neve: Gépek biztonságtechnikája, az új gépdirektíva alkalmazása a műszaki gyakorlatban

Képzés időpontja: 2009.....hó.....nap

Részvevő neve:.....

Kamarai Tagszám.....

Postázási cím (ahová a pontigazolás kiküldését kéri):

Ir.szám: Település:.....

Utca, házszám:.....

Ellenőrző kérdések

1. Az EN954-1 szabvány szerint mely esetekben kell 4-es kategóriájú vezérléssel ellátni a veszélyes gépet? Milyen Schneider készülék alkalmazható ilyen vezérlésben (néhány példa)?
2. Mi az 1-es, 2-es, 3-as és a 4-es kategóriájú vezérlésnek a jellemzője? Mely Schneider készülék tartozik az egyes csoportokba (néhány példa)?
3. Mi jellemzi a III. C típusú kétkezes indítóval kialakított vezérlést? Milyen Schneider készülékek alkalmazhatók az ilyen vezérlésben?
4. Milyen működtetése van a vészmegállító kontaktusnak az EN 418 szerint?
5. Milyen gépek védelmére használható a műanyag- illetve a fémburkolatú biztonsági végálláskapcsoló?
6. Mi a némítás fogalma a fénysorompóval működő biztonsági vezérlésben?
7. Milyen funkciójú biztonsági vezérlő modulok találhatók a Schneider kínálatában?
8. Mi a gépdirektíva szerepe az Európai Gépbiztonsági Előírási rendszerben?
9. Ismertesse a munkahelyen bekövetkező baleseteket előidéző tényezőket és a balesetek következményeit!

Dátum: 2009.....hónap

10. Ismertesse a lehetőséget, illetve az előírásokat a gépek biztonsági követelményei megfelelőségének tanúsítására.
11. Ismertesse a gépfelhasználók kötelezettségeit!
12. A gépek biztonságos működésének feltétel rendszeréhez miket kell figyelembe venni?
13. Gépek működésével járó kockázatok meghatározásának lépéseit sorolja fel!
14. Melyek a kockázat kiértékelésének lépései?
15. Ismertesse az MSZ EN ISO 13849-1 szerinti vezérlési kategóriákat

A kitöltött tesztlapot a képzést követő 10 naptári napon belül kérjük visszajuttatni az oktatásszervezőnek. (e-mail: kepzesek@hu.schneider-electric.com, Fax: 1/206-1465)